

Znak sprawy:
ROŚ.6222.1.2014

Data:
Pisz, dnia 02.10.2014r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. 2013, poz. 267 ze zmianami), art.181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202 ust.1, art. 204, art. 211, art. 224 ust. 3 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2013r., poz. 1232), art. 1 pkt. 48 ppkt. 4 ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2014, poz.110) ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. Nr 62, poz. 628 ze zm.), pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014, poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz. 1031), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 04 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2008r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 120, poz. 826), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. Nr 112, poz. 1206)

po rozpatrzeniu wniosku AGROCENTRUM Sp. z o.o., ul. Kolejowa 1, 18-500 Kolno przesłanego pismem znak: K&K/K/St/35/2014 z dnia 04.07.2014r. i uzupełnień z dnia 10.07.2014r., 16.07.2014r., 21.07.2014r., 01.08.2014r., 30.09.2014r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji **do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kałęczynie**

orzekam

- I. Udzielić „AGROCENTRUM” Sp. z o.o., ul. Kolejowa 1, 18 – 500 Kolno, zwanym dalej **Wytwórnią Pasz w Kałęczynie** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczona jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.
- II. Uchylić decyzję Starosty Piskiego znak: ROŚ-7645/20/07/08 z dnia 20.05.2008r. udzielającą Wytwórni Pasz w Kałęczynie „AGROCENTRUM” Sp. z o.o. ul. Kolejowa 1, 18-500 Kolno pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczona jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

1. NIP 721 000 13 34, REGON 45 00 20 758

2. RODZAJ INSTALACJI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE

LOKALIZACJA WYTWÓRNI

Wytwórnia Pasz w Kałęczynie, należąca do AGROCENTRUM sp. z o.o. z siedzibą w Kolnie jest obiektem istniejącym. Wytwórnia zlokalizowana jest w miejscowości Kałęczyn na działkach o nr 45/9; 45/10; 45/16 i 45/17 obręb Borki, gmina Pisz, powiat piski, woj. warmińsko-mazurskie.

Najbliższe otoczenie Wytwórni stanowią ze wszystkich stron tereny użytków rolnych stanowiące głównie pola uprawne oraz łąki.

Najbliższy obiekt o funkcji mieszkalnej znajduje się w kierunku północno-wschodnim w odległości ok. 35 m od granicy działki, do której prowadzący ma tytuł prawny.

W odległości ok. 119 od granicy Wytwórni, w kierunku północno-zachodnim, znajduje się budynek wielorodzinny.

CHARAKTERYSTYKA DZIAŁALNOŚCI

Wytwórnia Pasz w Kałęczynie „AGROCENTRUM” prowadzi działalność związaną z produkcją pasz granulowanych i pasz sypkich oraz magazynowaniem ziarna w elewatorze zbożowym, wyposażonym w integralną instalację do czyszczenia i suszenia ziarna, w której w skład wchodzi między innymi:

- kosze nasypowe w punktach przyjęcia surowca;
- wialnie oraz suszarnia zboża;
- budynek wytwórni pasz wraz ze zbiornikami produkcyjnymi;
- kotłownia technologiczno-grzewcza;
- budynek/spedycji pasz;
- budynek administracyjno-biurowy.

W skład infrastruktury pomocniczej Wytwórni wchodzi:

- stacja paliw;
- myjnia samochodowa.

3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I STOSOWANE TECHNOLOGIE

Zboże przyjmowane do Wytwórni, dostarczane jest do przeróbki lub w celu zmagazynowania, poprzez dwa zewnętrzne kosze przyjęciowe, każdy o wydajności maksymalnej ok. 100 Mg/h, pracujące z różną częstotliwością:

- **kosz przyjęciowy Nr 1** (przyjęcie ok. 40 % zboża w roku), zlokalizowany w sąsiedztwie magazynu zboża. Linia przyjęcia wyposażona jest w instalację aspirującą gazy odlotowe ze stanowiska rozładunku zboża, której wyrzutnię do powietrza (emitor) oznaczono symbolem ET-1.

Poprzez ww. kosz dostarczane jest zboże do Spichrza zbożowego, nie będącego instalacją IPPC).

- **kosz przyjęciowy Nr 2** (przyjęcie ok. 60 % zboża w roku), zlokalizowany jest wewnątrz zamkniętego pomieszczenia - wiaty. Brak jest zorganizowanej emisji pyłów do powietrza z punktu przyjęcia NR 2.

Jest to główny kosz przyjęciowy pracujący wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC.

Ponadto, w skład Wytwórni wchodzi wewnętrzny, rezerwowy kosz przyjęciowy, który posiada wydajność maksymalną ok. 40 Mg przyjmowanego ziarna/h. Ww. kosz wykorzystywany jest w przypadku awarii kosza przyjęciowego Nr 1 lub Nr 2. Jest on zlokalizowany wewnątrz budynku Wytwórni - brak jest zorganizowanej emisji pyłów do powietrza z ww. punktu przyjęcia.

Zboże z punktu przyjęcia może być przekazywane do zbiorników magazynowych lub bezpośrednio do zbiorników produkcyjnych, znajdujących się w budynku wytwórni pasz.

Do zbiorników magazynowych, ziarno jest przekazywane przy użyciu linii mechanicznego transportu pionowego (podnośniki kubelkowe).

Linia transportu surowców nie została wyposażona w instalację aspiracyjną gazy odlotowe – brak emisji do powietrza.

Punkt przyjęcia dodatków

Dodatki do Wytwórni dostarczane są w workach lub luzem, paszowozami. Przyjęcie dodatków paszowych (*m.in. kredy, fosforanów, melasy, chlorku choliny, lizyny, alimetu, tłuszczu*), w zależności od postaci, odbywa się przy użyciu linii transportu pneumatycznego w przypadku materiałów sypkich oraz instalacji tłoczącej - w przypadku dodatków o konsystencji płynnej. Zbiorniki, w których magazynowane są dodatki płynne, posiadają następujące pojemności:

- 14 zbiorników, z których każdy posiada pojemność 14 m³;
- 4 zbiorniki, z których każdy posiada pojemność 40 m³;
- 3 zbiorniki, z których każdy posiada pojemność 30 m³.

Ww. zbiorniki są zainstalowane wewnątrz pomieszczenia budynku produkcyjnego, jedynie dwa zbiorniki o pojemności 30 m³ (każdy) oraz jeden o pojemności 40 m³, przeznaczone do magazynowania lizyny, a także zbiornik magazynowy melasy (40 m³), zlokalizowane są na zewnątrz budynków produkcyjnych.

Ponadto w skład instalacji wytwórni pasz wchodzi zbiorniki, przeznaczone do magazynowania dodatków sypkich:

- 21 zbiorników, z których 12 szt. posiada pojemność 2 m³, natomiast pozostałe 9 szt. posiada pojemność 1,5 m³
- 4 zbiorników, z których każdy posiada pojemność 30 m³,
- 3 zbiorniki, z których każdy posiada pojemność 12 m³.

Ww. zbiorniki są zainstalowane wewnątrz pomieszczenia budynku produkcyjnego.

Powietrze podczas załadunku dodatków sypkich, po odpyleniu wprowadzane jest ze zbiorników do pomieszczenia budynku produkcyjnego Wytwórni, w którym są one posadowione – brak emisji zanieczyszczeń do powietrza z linii transportu dodatków.

Transport zboża ze zbiorników magazynowych do zbiorników przedprodukcyjnych

Zboże ze zbiorników magazynowych jest przekazywane przy użyciu transportu poziomego oraz pionowego do zbiorników produkcyjnych – brak emisji zanieczyszczeń do powietrza z linii transportu dodatków.

Ważenie zboża na wagach automatycznych

Kolejnym etapem produkcyjnym jest przekazanie surowców (zboża + komponentów) ze zbiorników produkcyjnych, na wagi automatyczne. Zboże grawitacyjnie przekazywane jest ze zbiorników na przenośniki poziome, a następnie podnośniki pionowe.

Stanowisko ważenia zostało wyposażone w pięć automatycznych wag dozujących.

Linia ważenia nie jest wyposażona w instalację aspiracyjną - brak emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Proces naważania polega na odmierzeniu zadanej wcześniej ilości poszczególnych komponentów. Kolejność dozowania jest określona w recepturze produkcyjnej, zapisanej w systemie komputera.

Parametry ww. wag:

- waga dozująca Nr 1 (maksymalna ilość naważanej substancji – 4,0 Mg) - *odmierzanie surowców masowych (tj. zboża, śruty);*
- waga dozująca Nr 2 (maksymalna ilość naważanej substancji – 0,3 Mg) – *odmierzanie surowców mineralnych takich jak wapń, sól, fosforan;*
- waga dozująca Nr 3 (maksymalna ilość naważanej substancji – 0,05 Mg) – *odmierzanie premiksów witaminowo-mineralnych, w tym aminokwasów i preparatów enzymatycznych;*
- waga dozująca Nr 4 (maksymalna ilość naważanej substancji – 0,15 Mg) – *odmierzanie komponentów płynnych tj. tłuszcze zwierzęce, olej roślinny oraz chlorku choliny;*
- waga dozująca Nr 5 maksymalna ilość naważanej substancji – 0,015 Mg – *odmierzanie niewielkich ilości specyficznych dodatków.*

Mielenie zboża i mieszanie komponentów oraz dodatków mineralnych.

Po zważeniu i doborze odpowiedniego składu recepturowego, surowce masowe przekazywane są do młyna lub do mlewników walcowych.

Zmielone zboże w postaci śruty kierowane jest do zbiornika przed mieszalnikiem, a następnie trafia do mieszalnika, w którym to następuje dozowanie i mieszanie śruty z komponentami i dodatkami mineralnymi.

Linia mielenia jest wyposażona w instalację aspiracyjną (emitor ET-5).

Maszyny i urządzenia wchodzące w skład linii mielenia i mieszania komponentów:

- młyn bijakowy – wydajność maksymalna 60 Mg/h;
- młewniki: Nr 1 – wydajność maksymalna 20 Mg/h,
Nr 2 – wydajność maksymalna 20 Mg/h;
- mieszalka łopatowa – pojemność maksymalna 4,0 Mg.

Proces mieszania komponentów trwa ok. 240 sekund. Następnie mieszanina kierowana jest na linię granulacji lub jeżeli ma być to pasza sypka, bezpośrednio kierowana jest do zbiorników wyrobów gotowych.

Granulacja pasz

Produkt po wymieszaniu jest kierowany transportem poziomym i pionowym do komór nad granulatorami. Pasza przeznaczona do granulacji jest grawitacyjnie dozowana ze zbiorników na granulatory, a następnie poddawana jest schładzaniu na chłodnicach.

Produkowana w zakładzie pasza jest w ok. 80 % poddawana granulacji. Pozostałe ok. 20 % produktu posiada postać sypką.

Zakład wyposażony jest w trzy linie granulacji pasz o wydajności produkcyjnej ok. 15-30 Mg/h. Rzeczywista wydajność linii granulacji uzależniona jest zasadniczo od rodzaju produkowanej paszy.

W skład każdej linii wchodzi jeden granulator, o następujących parametrach:

- linia granulacji Nr 1 – granulator o maksymalnej wydajności 15 Mg/h;
- linia granulacji Nr 2 – granulator o maksymalnej wydajności 15 Mg/h;
- linia granulacji Nr 3 – granulator o maksymalnej wydajności 30 Mg/h;

Mieszanka sypka paszy, po wymieszaniu w mieszarce, kierowana jest do granulatora, w którym przed procesem granulowania poddawana jest procesowi kondycjonowania. Wytwórnia wyposażona została w trzy kondycjonery o następujących parametrach:

- kondycjoner Nr 1 – wydajność maksymalna 15 Mg/h;
- kondycjoner Nr 2 – wydajność maksymalna 15 Mg/h;
- kondycjoner Nr 3 – wydajność maksymalna 30 Mg/h.

Kondycjonowanie następuje w specjalnej mieszarce-kondycjonerze, do której doprowadzana jest przegrzana para wodna o temperaturze około 180°C. Podczas obróbki parą wodną wzrasta temperatura mieszanki paszowej i wilgotność, co powoduje rozmiękczenie surowców i wywołuje częściową żelatynizację skrobi. Zabieg ten znacznie ułatwia granulowanie i równocześnie zwiększa przyswajalność paszy. Mieszanka z kondycjonera przechodzi wprost do zespołu pracującego tj. matrycy z rolkami, które przetłaczają przez otwory w matrycy. Następnie granulaty przechodzi do chłodnic, przedmuchiwanych powietrzem zasysanym z otoczenia.

Po ochłodzeniu granulaty przekazywany jest do separatora, gdzie na sitach odbywa się oddzielenie frakcji o średnicy innej niż wymagana. Frakcje odseparowane są nawracane do ponownej granulacji.

Po opuszczeniu separatora granulat jest powlekany enzymami i tłuszczami. Wtedy granulat kierowany do urządzenia zwanego *mangrą*. W skład ww. instalacji wchodzi dwie mangry, każda o wydajności maksymalnej 30 Mg/h.

W przypadku gdy mieszanka ma uzyskać postać kruszonki, kierowana jest na linię kruszarek.

Na terenie Wytwórni znajdują się trzy kruszarki o następujących parametrach:

- kruszarka Nr 1 – wydajność maksymalna 15 Mg/h;
- kruszarka Nr 2 – wydajność maksymalna 15 Mg/h;
- kruszarka Nr 3 – wydajność maksymalna 10 Mg/h.

Każda z linii granulacji i schładzania produktu wyposażona jest w instalację aspiracyjną, w skład której między innymi wchodzi: wentylator, cyklon oraz emitery o symbolach: emitor ET-2 (linia nr 1), emitor ET-3 (linia nr 2) oraz emitor ET-4 (linia nr 3).

Przekazanie produktów - paszy do zbiorników ekspedycyjnych

Wytworzona pasza w postaci granulatu lub sypkiej, kierowana jest do zbiorników ekspedycyjnych, a następnie do autocystern środków transportu.

Ekspedycja gotowych wyrobów - paszy

Zgromadzona w zbiornikach ekspedycyjnych pasza jest grawitacyjnie dozowana do paszowozów (transport samochodowy) o pojemności 10-30 Mg każdy.

Ilość produktu gotowego, pakowanego w opakowania jednostkowe (worki) wynosi ok. 10 – 12 % ogólnej ilości produkowanej paszy. Pozostała część produktu ekspediowana jest z zakładu w postaci „luzem”.

Instalacja wyposażona jest w dwie linie pakowania produktów o wydajności 8 Mg/h z każdego stanowiska, tj. 16 Mg/h łącznie. Załadunek worków odbywa się metodą grawitacyjną. Sterownie linii prowadzone jest metodą ręczną. Ww. stanowiska nie są wyposażone w systemy aspiracji powietrza.

Maksymalna wydajność instalacji do produkcji paszy wynosi ok. 260 000 Mg, z czego pasza granulowana stanowi ok. 208 000 Mg/a, natomiast pasza sypka 52 000 Mg/a.

W tym stanie rzeczy, średniodobowa produkcja paszy ogółem wynosić będzie docelowo ok. 720 Mg/d.

4. OKREŚLAM RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW

Rodzaj substancji	Jednostka	Ilość
Surowce: zboże i dodatki	Mg/rok	260 000
Produkty – pasze (sprzedaż)	Mg/rok	260 000
Energia elektryczna	MW/h	7 740

Zużycie gazu płynnego propanu w kotle technologiczno-grzewczym	Mg/rok	754,00
Woda (na potrzeby technologiczne)	m ³	18 720
Ścieki bytowe	m ³	3 154
Odpady	Mg/rok	171,100

5. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII I WYMAGANE DZIAŁANIA, W TYM ŚRODKI TECHNICZNE MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZENIE EMISJI

5.1 OCHRONA POWIETRZA

5.1.1 Główne emisje do powietrza

Źródłami emisji do powietrza w Zakładzie są:

- koszt przyjęciowy nr 2 – brak zorganizowanej emisji zanieczyszczeń;
- aspiracja linii mielenia – emitor ET-5;
- aspiracja linii granulowania i schładzania produktów emitory – ET-2, ET-3, ET-4

5.1.2 Źródła powstawania, miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz wielkości emisji maksymalnej i rocznej

Emisja zanieczyszczeń pyłowych ze źródeł wchodzących w skład Instalacji

Lp.	Symbol i nazwa emitora	Charakterystyka emitora					Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji z emitora	
		wysokość	średnica	Prędkość wylotu	Temperatura gazów	Czas pracy		maksymalna	Roczna
		m	m	m/s	K	h/rok		kg/h	Mg/rok
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
1.	ET-2 Instalacja aspirująca granulatory i chłodnice granulatu Linia nr 1 lub ET-3 Instalacja aspirująca granulatory i chłodnice granulatu Linia nr 2	25,4	0,70	17,30	293	6480	Pył ogółem	0,054	0,350
							Pył zawieszony PM 10	0,011	0,071
							Pył zawieszony PM 2,5	0,0033	0,021
2.	ET-4 Instalacja aspirująca granulatory i chłodnice granulatu Linia nr 3	25,4	0,75	21,60	293	6480	Pył ogółem	0,067	0,434
							Pył zawieszony PM 10	0,013	0,084
							Pył zawieszony	0,0039	0,025

							PM 2,5		
3.	ET-5 Linia mielenia	25,0	0,40	17,64	293	8640	Pył ogółem	0,240	2,074
							Pył zawieszony PM 10	0,240	2,074
							Pył zawieszony PM 2,5	0,056	0,484

Wielkość emisji z emitorów technologicznych

Emitor	Emisja roczna (Mg/rok)		
Instalacja aspirująca granulatory i chłodnice granulatu			
ET-2,ET-3, ET-4	Pył ogółem	Pył zawieszony PM 10	Pył zawieszony PM 2,5
	1,134	0,226	0,067
Linia mielenia			
ET-5	Pył ogółem	Pył zawieszony PM 10	Pył zawieszony PM 2,5
	2.074	2.074	0.484

5.1.3 Monitoring emisji

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291) przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji ciągłych lub okresowych.

Zobowiązuję Wnioskodawcę do:

- utrzymania urządzeń we właściwym stanie technicznym w celu zapewnienia bezawaryjnej pracy Zakładu;
- eksploatacja źródeł emisji w sposób nie dopuszczający do przekroczenia określonej wielkości emisji;
- zapewnienie odpowiednich środków i podjęcia natychmiastowych działań w celu likwidacji skutków nadzwyczajnego zagrożenia środowiska w przypadku ich wystąpienia podczas pracy instalacji.

6. EMISJA HAŁASU DO ŚRODOWISKA

6.1. W najbliższym sąsiedztwie instalacji znajdują się tereny podlegające prawnej ochronie przed hałasem tj. zabudowa zagrodowa oraz niezabudowane grunty rolne nie podlegające prawnej ochronie przed hałasem.

6.2. Ustalam dopuszczalny poziom hałasu w środowisku pochodzący z terenu Wytwórni Pasz w Kałęczynie wyznaczony dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenów,

o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska w następujący sposób:

na terenie najbliższej zabudowy zagrodowej poziom hałasu nie może przekraczać:

- $L_{Aeq}=55$ dB - równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq}=45$ dB - równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰)

6.3. Ustalam dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu w następujący sposób:

Wyszczególnienie źródeł hałasu oraz określenie pracy źródeł w ciągu doby:

Źródło hałasu	Urządzenie lub lokalizacja	Ilość godzin pracy w porze dnia	Ilość godzin pracy w porze nocnej
ŹRÓDŁA PRZESTRZENNE: INSTALACJA IPPC			
Budynek Produkcyjny i spedycji produktu	System transportu, wentylatory, kotłownia, granulatory, śrutowniki, mielniki	16	8
Punkt przyjęcia surowca	System transportu, kosz przyjęciowy	16	0
ŹRÓDŁA LINIOWE			
Środki transportu 3 szt./d	Praca silnika	16	0

6.4. Monitoring hałasu

Zgodnie z § 10 ust. 1 pkt.2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291), okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzi się dla zakładu, dla którego zostało wydane pozwolenie zintegrowane.

Załącznik Nr 6 do ww. rozporządzenia, określa metodykę referencyjną oraz częstotliwość prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji lub urządzeń.

Zobowiązuję Wnioskodawcę do:

- prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego z Instalacji raz na dwa lata, zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną.

7. GOSPODARKA ODPADAMI

W toku działalności instalacji do produkcji pasz powstają odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne.

Wszystkie wytworzone odpady są magazynowane na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kałęczynie.

7.1 Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w trakcie eksploatacji Instalacji

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa powstających odpadów Mg/rok	Charakterystyka odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Opis dalszego gospodarowania odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezwierające związków chlorowcoorganicznych	3,00	Odpady powstają w trakcie prowadzonych okresowych przeglądów eksploatacyjnych maszyn roboczych i urządzeń, w których następuje wymiana oleju	Odpady magazynowane są w szczelnym, oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów
15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,00	Są to odpady zużytych opakowań po dodatkach paszowych oraz środkach ochronnych roślin	Odpady magazynowane są w luzem lub w oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów
15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,30	Odpady powstają w trakcie obsługi maszyn i urządzeń, a także zużyte czyszczo	Odpady magazynowane są w szczelnym, oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów

16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Zużyte lampy fluorescencyjne i inne zawierające rtęć	Odpady magazynowane są w szczelnym, oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu lub w osłonkach kartonowych, w których zostały zakupione.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	40,00	Odpady powstają w trakcie czyszczenia mechanicznego linii technologicznej, jest to również odpadowy granulat paszy odseparowany na odsiewaczach	Odpad magazynowany będzie w oznakowanych pojemnikach, na utwardzonej posadzce, w budynku Wytwórni Pasz	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,00	Gilzy, czyli rolki na które nawinięta jest folia termokurczliwa oraz odpadowe opakowania zbiorcze po dostarczanych komponentach do pasz	Odpad Odpady magazynowane są w szczelnym, oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,00	Odpadowe opakowania zbiorcze, w których dostarczane są do zakładu komponenty paszowe, także	Odpady magazynowane są w szczelnym, oznakowanym pojemniku usytuowanym na	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów.

			ścinki foli termokurczliwej powstającej podczas pakowania wyrobów	utwardzonym podłożu.	
15 01 03	Opakowania z drewna	3,00	Odpady powstają w wyniku rozpakowywania dodatkach paszowych	Odpady magazynowany luzem na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,20	Odpady w postaci uszkodzonego szkła laboratoryjnego, niezanieczyszczone substancjami chemicznymi	Odpady magazynowane są w szczelnym, oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów.
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1,50	Odpady w postaci uszkodzonych worków jutowych, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowany luzem lub oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3,00	Odpady powstają podczas prac związanych z bieżącą eksploatacją oraz serwisem maszyn i urządzeń	Odpady magazynowany luzem lub oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów.
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5,00	Archiwalne wtórniki pobranych pasz – nienadające się do wykorzystania próbki pasz,	Odpady magazynowane w oznakowanym pojemniku usytuowanym	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów.

			pobranych celem przeprowadzenia kontrolnej analizy produkowanych wyrobów	na utwardzonym podłożu.	
17 04 05	Żelazo i stal	20,00	Odpady powstają w wyniku prac związanych z bieżącą eksploatacją oraz serwisem i remontem maszyn i urządzeń	Odpady magazynowany luzem na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu i odzysku odpadów lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami

Zobowiązuję Wnioskodawcę do:

- magazynowania odpadów w sposób selektywny;
- magazynowania odpadów na terenie Zakładu;
- prowadzenia ewidencji powstających odpadów, zgodnie z obowiązującym katalogiem, przy użyciu obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów;
- składania Marszałkowi Województwa Warmińsko – Mazurskiego zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi zgodnie z obowiązującymi przepisami.

8. POBÓR WODY, ODPROWADZANIE ŚCIEKÓW BYTOWYCH,

8.1. Pobór wody

Dla potrzeb Instalacji tj. Wytwórni Pasz w Kałęczynie źródłem zaopatrzenia w wodę do celów technologicznych i bytowych jest wodociąg miejski.

Ilość wykorzystywanej wody dla potrzeb technologicznych Instalacji oraz na potrzeby bytowe:

- cele technologiczne – 18 720 m³/rok;

- cele bytowe – 3 154 m³/rok;

Ogólne roczne zużycie wody – 21 874 m³/rok

8.2. Odprowadzanie ścieków socjalno-bytowych i przemysłowych

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają zarówno ścieki przemysłowe, pochodzące z mycia i czyszczenia linii technologicznej oraz posadzek obiektów produkcyjnych, a także ścieki bytowe.

Ścieki przemysłowe powstające w części produkcyjnej Wytwórni Pasz swoim składem chemicznym oraz parametrami jakościowymi, zbliżone są do ścieków bytowych.

Ww. ścieki przekazywane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Parametry ścieków przemysłowych

Parametr	Wartość
Odczyn	7,25
BZT ₅	114,00 mg/IO ₂
CHZT-Cr	234,00 mg/IO ₂
Indeks nadmanganianowy	57,00 mg/IO ₂
Azot amonowy	16,10 mg/IN _{NH4}
Azot azotynowy	0,016 mg/IN _{NO2}
Fosfor ogólny	3,60 mg/l P
Zawiesiny ogólne	1,60 mg/l
Siarczany	92,00 mg/l SO ₄
Chlorki	190,00 mg/l Cl

Parametry ścieków bytowych

Parametr	Wartość
Odczyn	7,30
BZT ₅	159,00 mg/IO ₂
CHZT-Cr	286,00 mg/IO ₂
Indeks nadmanganianowy	67,00 mg/IO ₂
Azot amonowy	27,00 mg/IN _{NH4}
Azot azotynowy	0,008 mg/IN _{NO2}
Fosfor ogólny	4,42 mg/l P
Zawiesiny ogólne	10,00 mg/l

Siarczany	223,00 mg/l SO ₄
Chlorki	6,07 mg/l Cl

Maksymalna ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych i bytowych odprowadzanych do miejskiej sieci kanalizacyjnej zgodnie z zawartą umową może wynosić ok. 2 000 m³/miesiąc.

8.3. Odprowadzanie wód opadowych lub roztopowych

Wody opadowe oraz wody z roztopów zbierane są z połąci dachowych budynków, placów parkingowych oraz dróg dojazdowych, a następnie w całości odprowadzane są po podczyszczeniu do odbiorników wód opadowych jakimi są rów melioracyjny położony na granicy działek nr 45/14 oraz 6/7 oraz do zbiorników retencyjnych, należących do prowadzącego instalację.

Wody opadowe odprowadzane z terenu Zakładu są podczyszczane w zespole osadnika i separatora. Na terenie przedmiotowego obiektu, zlokalizowane zostały dwa zespoły ww. urządzeń, które znajdują się w studzienkach zbiorczych.

Wszystkie studzienki zlokalizowane na terenie Wytwórni, wyposażone zostały dodatkowo w poduszki sorbentowe w celu zapobiegania ewentualnym awariom instalacji.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że brak bezpośredniego powiązania technologicznego z przedmiotową Instalacją systemu odprowadzania wód opadowo-roztopowych.

W związku z powyższym Wnioskodawca w przedłożonej Dokumentacji zobowiązał się, że zgodnie z przepisami zawartymi w art. 37 pkt. 1, art. 122 ust. 1 pkt. 1, art. 131 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (tj. Dz.U. z 2012, poz. 145 z późn. zm.) wystąpi o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie wód deszczowych i roztopowych do środowiska z terenów utwardzonych Zakładu Produkcyjnego Kałęczynie.

9. POMIAR PROMIENIOWANIA ELEKTROMAGNETYCZNEGO DO ŚRODOWISKA

Ze względu na fakt, że instalacja IPPC nie powoduje emisji do środowiska w zakresie promieniowania elektromagnetycznego, a więc nie ma obowiązku prowadzenia monitoringu środowiska w tym zakresie.

10. PRÓWNANIE STOSOWANEJ TECHNOLOGII Z NAJLEPSZĄ DOSTĘPNĄ TECHNIKĄ

Zastosowane rozwiązania techniczne Wytwórni efektywnie będą minimalizować uciążliwości wynikające z funkcjonowania Zakładu.

Główny proces technologiczny polegający na wytwarzaniu pasz odbywa się w głównym budynku produkcyjnym. Instalacja została wyposażona w wysokosprawne urządzenia odpylające, posiadające skuteczność redukcji zanieczyszczeń pyłowych na poziomie ok. 99%. Zanieczyszczenia pyłowe, zatrzymane ww. urządzeniach odpylających są nawracane do cyklu produkcyjnego.

Powstająca ilość opakowań z powstających w czasie rozładunku surowców będzie ograniczana do minimum. Większość surowców masowych dostarczana będzie do zakładu luzem z pomocą paszowozów. Będzie to miało na celu zapobiegania wprowadzania na rynek nadmiernej ilości opakowań. Większość opakowań, w których dostarczane będą pozostałe surowce i mikroelementy, będą znajdowały się w opakowaniach zwrotnych.

11. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH

Monitoring procesów technologicznych powinien obejmować:

1. Kontrolę zużycia surowców;
2. Kontrolę zużycia energii;
3. Kontrolę techniczną pracy poszczególnych instalacji i urządzeń;
4. Kontrola poboru wody – wodomierz;
5. Kontrola rodzajów i ilości wytwarzanych;
6. Zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez okres 5 lat;
7. Sposób i częstotliwość przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia

12. ZASADY GROMADZENIA I PRZEKAZYWANIA MONITORINGU

1. Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z obowiązujących przepisów oraz przed podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach;
2. Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Piskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
3. Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

13. OKREŚLAM SPOSOBY OSIAGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Wszystkie urządzenia należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje;
2. Instalacja może być eksploatowana wyłącznie, jeżeli zachowane będą zaprojektowane parametry techniczne i technologiczne instalacji;
3. Prowadzić okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji;
4. Regularne kontrolowanie szczelności zbiorników magazynowych;

5. Wyłączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystywania, np. podczas oczekiwania na rozładunek, podczas postoju.
6. Unikanie rozsypywania surowca podczas rozładunku i załadunku;
7. Prowadzić regularną kontrolę stanu zabezpieczeń przed awaryjnymi wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska;
8. Prowadzić selektywną zbiórkę odpadów;
9. Prowadzić stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie potencjalnych zagrożeń dla środowiska i metod likwidacji szkód w środowisku;
10. Prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

14. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Eksploatacja Instalacji nie powoduje transgranicznych oddziaływań na środowisko.

15. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zakład nie jest zaliczany do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Natomiast w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy niezwłocznie poinformować:

1. Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Delegatura w Giżycku;
2. Komendę Powiatową Państwowej Straży Pożarnej w Pisz;
3. Starostę Piskiego.

16. OKREŚLAM SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji przedmiotowej Instalacji maszyny i urządzenia zostaną przemieszczone w inne miejsce w celu dalszej eksploatacji lub gdy ich stan techniczny będzie uniemożliwiał dalszą pracę zostaną przeznaczone do kasacji i przekazane jako złom stalowy do odzysku. W przypadku utwardzonych placów manewrowych i dróg dojazdowych, byłby wykorzystywane zgodnie z ich przeznaczeniem. Istniejące budynki przystosowane zostałyby do aktualnych potrzeb. Ww. sposób zakończenia eksploatacji zakładu, nie stworzy zagrożenia dla środowiska na etapie zakończenia działania instalacji i urządzeń.

Dodatkowo określam:

Wytworzone i zmagazynowane odpady powinny być zagospodarowane w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami.

17. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Ustalam termin ważności niniejszego pozwolenia na okres 10 lat od daty uprawomocnienia się decyzji

U Z A S A D N I E N I E

Pan Jacek Konopka - pełnomocnik spółki „AGROCENTRUM” Sp. z o.o., ul. Kolejowa 1, 18 – 500 Kolno w dniu 04.07.2014r. wystąpił z wnioskiem oraz uzupełnieniami z dnia 16.07.2014r.; 10.07.2014r.; 21.07.2014r. i 01.08.2014r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczona jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Kałęczynie należącej do AGROCENTRUM Sp. z o.o. z siedzibą w Kolnie.

Do przedłożonego wniosku dołączono:

- dokumentację nt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczona jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Kałęczynie należącej do AGROCENTRUM Sp. z o.o. z siedzibą w Kolnie” opracowaną przez zespół Jacek Konopka, Justyna Romaniuk i Marta Hodowska.
- zapis „Wniosku...” w formie elektronicznej;
- kopię wniesienia opłaty rejestracyjnej;
- kopię wniesienia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego;
- kopię KRS Nr 00000047639

AGROCENTRUM Sp. z o.o. z siedzibą w Kolnie, posiada prawomocną decyzję z dnia 20.05.2008r. znak: ROŚ-7645/20/07/08, którą Starosta Piski udzielił Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczona jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, która na wniosek Wnioskodawcy została uchylona w niniejszym pozwoleniu.

Wytwórnia Pasz w Kałęczynie została sklasyfikowana, zgodnie z 6.5 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014, poz. 1169) do Instalacji, których prowadzenie stosownie do art. 201ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska (tj. Dz.U. z 2013r., poz. 1232) wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w ustawie Prawo Ochrony Środowiska.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska (tj. Dz.U. z 2013r., poz. 1232) oraz 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r. poz. 1235 ze zm.)

w dniu 06.08.2014r. podano do publicznej wiadomości informacje o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków.

Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Pisz w Urzędzie Miejskim w Pisz oraz na terenie przedmiotowej Instalacji – Wytwórni Pasz w Kałęczynie.

W terminie 21 dni od daty ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

Przedmiotowa instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczona jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowana jest w Wytwórni Pasz w Kałęczynie należącej do AGROCENTRUM Sp. z o.o., ul. Kolejowa 1, 18 – 500 Kolno na działkach o nr geod. 45/9; 45/10; 45/16 oraz 45/17 obręb Borki, gmina Pisz.

Ww. Instalacja jest instalacją istniejącą i jest to drugie pozwolenie zintegrowane.

W Wytwórni Pasz w Kałęczynie wytwarzane są pasze przemysłowe tj. wieloskładnikowe mieszaniny rozdrobnionych surowców w formie sypkiej albo granulowanej przeznaczonych do karmienia zwierząt gospodarskich tj. drób, bydło oraz trzoda chlewna.

Z dokumentacji wynika, że roczna produkcja Wytwórni Pasz w Kałęczynie utrzymuje się na poziomie ok. 210 000 Mg gotowych mieszanek paszowych na rok.

Możliwa do osiągnięcia maksymalna (teoretyczna) wydajność produkcyjna instalacji Wytwórni wynosi ok. 260 000 ton gotowych wyrobów w ciągu roku.

Wytwórnia pracuje 360 dni w roku, wobec czego maksymalna wydajność w ciągu doby wynosić będzie ok. 720 Mg gotowych mieszanek paszowych na dobę.

Procesy produkcyjne dzielą się na następujące etapy:

- linia przyjęcia zboża i komponentów;
- linia magazynów;
- linia produkcyjna;
- linia wydawania gotowego produktu.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kałęczynie, oprócz Instalacji do wytwarzania pasz, zlokalizowane są następujące obiekty pomocnicze:

- instalacja energetyczna – kotłownia technologiczno-grzewcza oraz kotłownia biurowa;
- spichrz zbożowy wraz z instalacją do czyszczenia i suszenia zboża.

Ponadto obiekt został wyposażony w:

- stację trafo;
- budynki gospodarcze;
- myjnię pojazdów samochodowych;
- warsztat samochodowy;
- zakładową stację paliw;
- budynek biurowy;
- kotłownię zakładową;
- wagi najazdowe;
- drogi dojazdowe i place manewrowe.

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z wodociągu gminnego. Woda wodociągowa przeznaczona jest na cele socjalno-bytowe oraz na cele technologiczne tj. na potrzeby produkcji pary do granulacji paszy.

Z dokumentacji wynika, że Instalacja nie korzysta z ujęć wód powierzchniowych i wód podziemnych.

Na terenie Wytwórni powstają ścieki bytowe i ścieki przemysłowe pochodzące z mycia i czyszczenia linii produkcyjnej oraz z mycia posadzek obiektów, w których ww. linia została zainstalowana.

Ścieki przemysłowe powstające w części produkcyjnej Wytwórni Pasz w Kałęczynie swoim składem chemicznym oraz parametrami jakościowymi zbliżone są do ścieków bytowych. Ww. ścieki przekazywane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Wnioskodawca oświadcza, że wytwarzane odpady są magazynowane selektywnie na terenie Wytwórni Pasz w Kałęczynie. Miejsce magazynowania odpadów jest własnością Wnioskodawcy.

Wytwarzane odpady będą przekazywane dla podmiotów posiadających odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska w pozwoleniu została określona dopuszczalna emisja pyłów i gazów do powietrza z poszczególnych źródeł i emitorów Instalacji.

Źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza stanowią: instalacja aspirująca stanowisko młyna bijakowego i instalacja aspirująca granulatory i chłodnice granulatu.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291) przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji ciągłych lub okresowych.

Z dokumentacji wynika, że brak jest możliwości technicznych do usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji pyłów wprowadzanych do powietrza z poszczególnych emitorów.

Monitorowanie wielkości emisji będzie prowadzone pośrednio, poprzez:

- sporządzanie rocznych bilansów zużycia poszczególnych surowców, ilości wytwarzanej paszy;
- określenie wielkości emisji rocznej pyłu ogółem, pyłu PM 10, z instalacji na podstawie wskaźników jednostkowych.

Na terenie Wytwórni Pasz w Kałęczynie oprócz instalacji do wytwarzania pasz zlokalizowane są obiekty pomocnicze nieobjęte niniejszym pozwoleniem tj.:

- instalacja energetyczna – kotłownia technologiczno-grzewcza oraz kotłownia biurowa;
- spichrz zbożowy wraz z instalacją do czyszczenia i suszenia zboża.

Wnioskodawca wyłączył z przedłożonego wniosku ww. instalacje opierając się o interpretację Departamentu Instrumentów Środowiskowych Ministerstwa Środowiska w Warszawie, zamieszczoną w piśmie z dnia 12.03.2009r. znak: DIŚ-078-543/09/EK.

Pomimo, iż ww. instalacje zostały wyłączone z przedłożonego wniosku, Wnioskodawca scharakteryzował pracę instalacji energetycznej i spichlerzu zbożowego.

W zakresie emisji hałasu zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt. 3a ustawy Prawo Ochrony Środowiska określono dopuszczalny poziom hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} , w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt. 1 w/w ustawy.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do dotrzymywania równoważnego poziomu dźwięku określonego w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tj. Dz.U.2014, poz. 112).

Zgodnie z § 10 ust. 1 pkt.2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291), okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzi się dla zakładu, dla którego zostało wydane pozwolenie zintegrowane.

W związku z powyższym zobowiązano prowadzącego Instalację do wykonywania raz na dwa lata zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną okresowych pomiarów hałasu w środowisku.

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej Instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 2 pkt. 3 Ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Wnioskodawca oświadczył, że Wytwórnia Pasz w Kałęczynie w myśl art. 3 ust. 23 i 24 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. (Dz.U.2013, poz. 1232) nie jest zaliczana do zakładów zagrożonych ryzykiem wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że Wytwórnia posiada opracowaną instrukcję określającą postępowanie na wypadek wystąpienia pożaru lub innego miejscowego zagrożenia.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji zgodnie z wnioskiem ustalono na okres 10 lat.

Pismem znak: ROŚ.6222.1.2014 z dnia 30.08.2014r. Starostwo Powiatowe w Piszczu zawiadomiło strony biorące udział w postępowaniu o zamknięciu postępowania dowodowego zgodnie z art. 10 k.p.a. (Dz.U. 2013 r. poz. 267) oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych w sprawie materiałów dowodowych w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego pisma.

Do dnia wydania niniejszej decyzji żadna ze stron biorąca udział w postępowaniu administracyjnym nie zgłosiła uwag w powyższej sprawie.

W związku z tym, że w trakcie prowadzonego przedmiotowego postępowania weszła w życie ustawa z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2014, poz. 1101), w której wprowadzono m.in. zmiany w zakresie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego poinformowano Pana Jacka Konopkę, że w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu wnioski należy uzupełnić o:

- raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, zwany dalej „raportem początkowym”
- opis stosowanych sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych;
- propozycje dotyczące sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować

się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji albo sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

W odpowiedzi na powyższe pismem znak: K&K/K/St/51/2014 z dnia 30.09.2014r. wyjaśniono, że na terenie Wytwórni Pasz w Kałęczynie nie są wykorzystywane, produkowane i uwalniane substancje powodujące ryzyko, w związku z tym prowadzący instalację nie ma obowiązku dostosowania się do przepisów art. 1 pkt. 48 ppkt. 4 ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2014, poz.110).

Po przeanalizowaniu wniosku oraz uzupełnień uznano, że spełnia on wymogi art. 184 i art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013, poz. 1232) orzeczono jak we wstępie.

pouczenie:

1. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź będzie to wynikać z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach ochrony środowiska.
2. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia z obowiązku uzyskania innych pozwoleń sektorowych.
3. Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Piskiego, wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Pełnomocnik Jacek Konopka
ul. Mrongowiusza 7/8, 10-536 Olszyn
2. AGROCENTRUM Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 1, 18-500 Kolno
3. Waldemar Modzelewski
4. Stanisław Zdzisław Pietruszyński
5. Krystyna Pietruszyńska
6. Wytwórnia Pasz w Kałęczynie
Kałęczyn 8, 12 – 200 Pisz
7. a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, Delegatura w Giżycku
2. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
+ zapis pozwolenia w formie elektronicznej
3. Urząd Miejski w Pisz

Sporządziła: Ilona Cieloszczyk (0 87) 425 46 81

Z up. STAROSTY
p.o. NACZELNIKA WYDZIAŁU
Rolnictwa, Leśnictwa, Rybactwa Śródlądowego,
Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej
Starostwa Powiatowego w Pisz
inż. Juroslaw Kukurak

